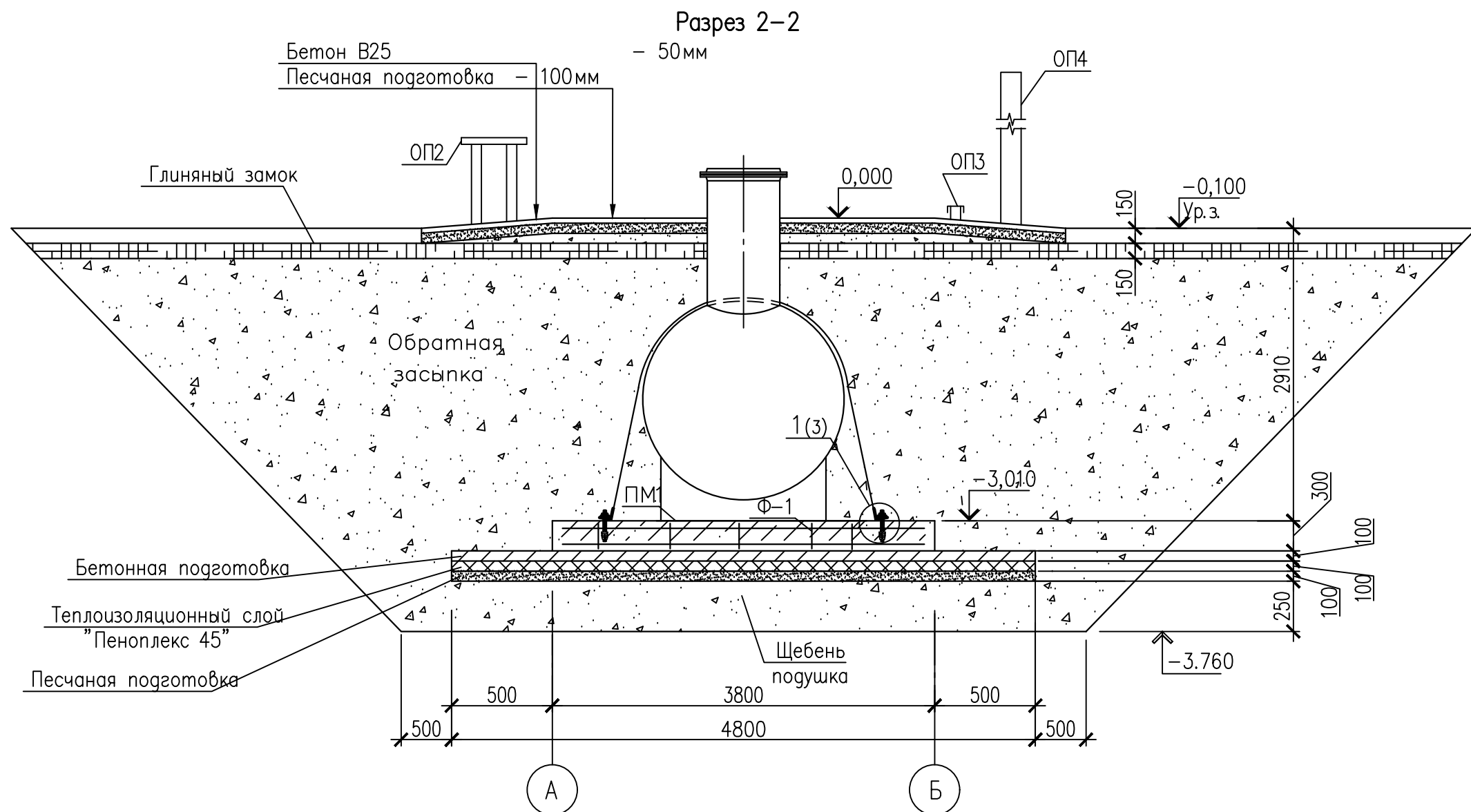
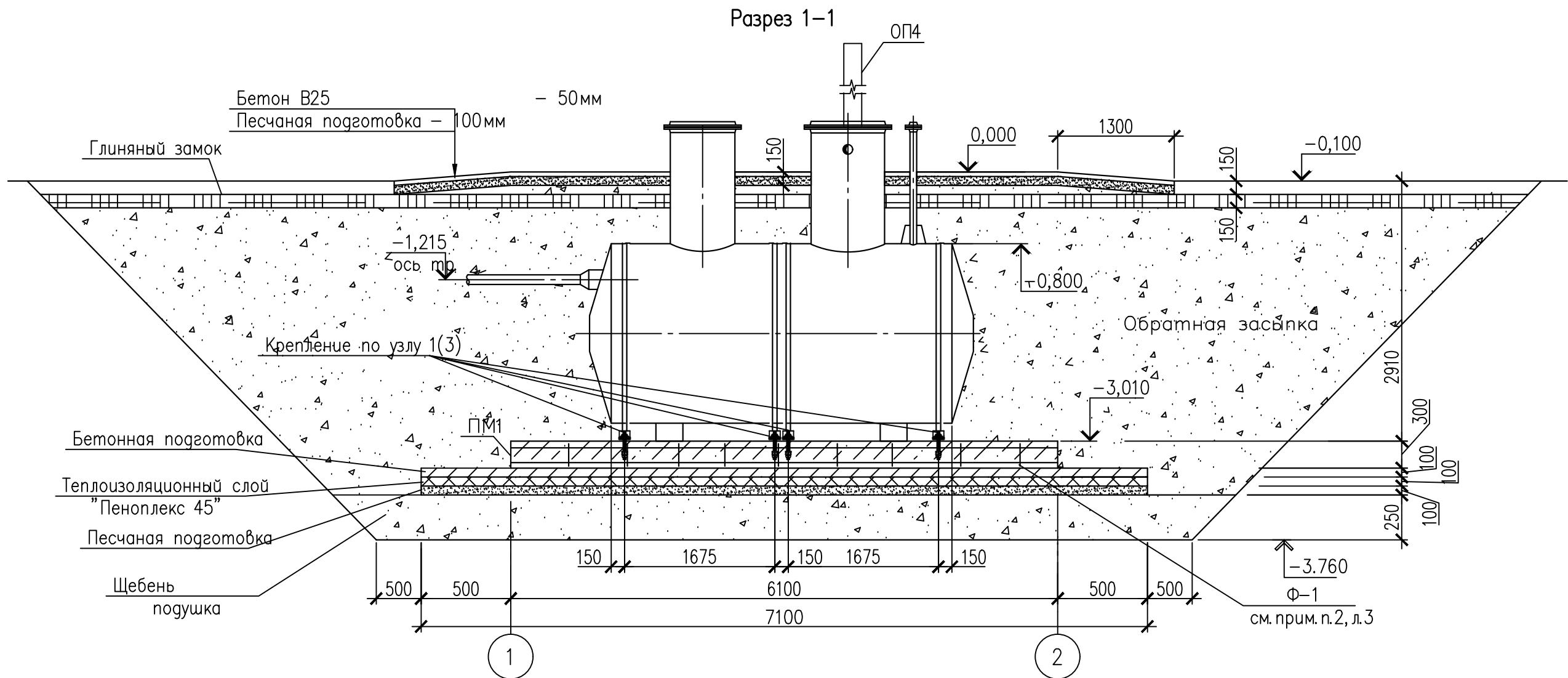
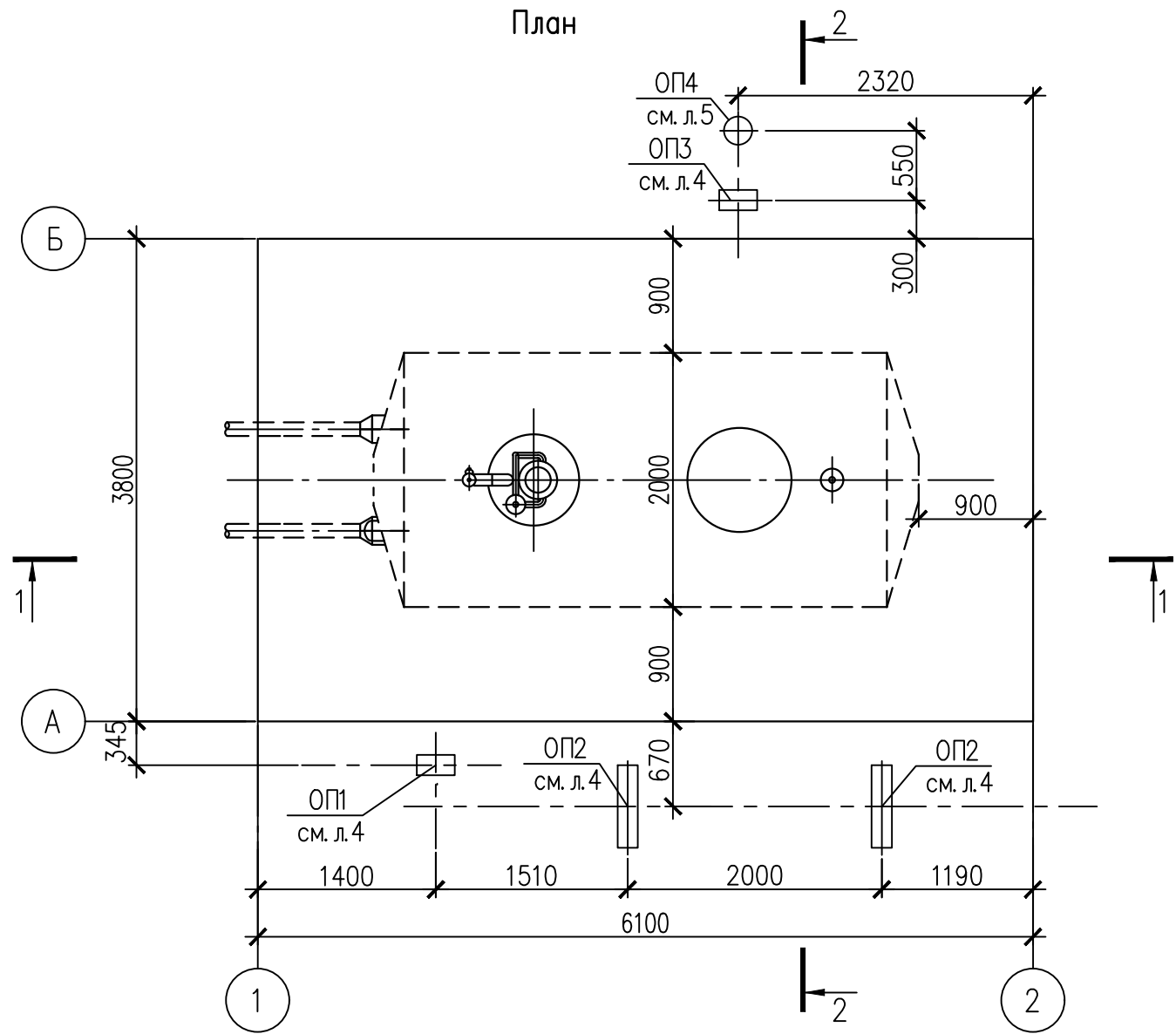


Согласовано				
	Нач. КЭО	Никитин		
	Нач. ОПЗ	Исаева		
	Взам. инж. Н			
Инж. Н. подл.	Погр. и дата			



- За относительную отм. 0,000 принята отм. верха площадки, что соответствует абсолютной отметке 104,95.
- При производстве работ в зимних условиях необходимо предусмотреть следующие основные мероприятия согласно СП 45.13330.2012 и СП 70.13330.2012, обеспечивающие качественное выполнение строительно-монтажных работ в зимний период:
 - способы и средства транспортирования должны обеспечивать предотвращение снижения температуры бетонной (растворной) смеси ниже требуемой по расчету;
 - ручную и механизированную дуговую сварку конструкций разрешается выполнять без подогрева при температуре окружающего воздуха, приведенной в табл.10.2 СП 70.13330.2012. При более низких температурах сварку надлежит производить с предварительным местным подогревом стали до 120–160 °С в зоне шириной 100 мм с каждой стороны соединения.
- Коренной грунт под щебнем уплотнить тяжелыми трамбовками, с доведением объемного веса скелета грунта до 1,65 кгс/см³.
- Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465–76* по грунтовке ГФ-017. Металлоконструкции поз.1...4 покрыть эпоксидной шпаклевкой ЭП-0010 ГОСТ 10277–90 общей толщиной 130мм (5 слоев).
- Материал металлоконструкций сталь 09Г2С-8 по ГОСТ 19281–2014.
- Сварку металлоконструкций производить электродами типа 350А по ГОСТ 9467–75*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов на минимальное усилие 5 тонн.
- Над емкостями не допускаются какие-либо дополнительные нагрузки, кроме собственного веса обратной засыпки.
- Сетки укладывать с помощью фиксаторов Ф-1 (арматура 8–А240), которые устанавливать в шахматном порядке с шагом 400.
- Обратную засыпку выполнить местным грунтом с послойным трамбованием.
- В составе гравийно-песчаной смеси применять среднезернистый непухлякостый песок.
- Местоположение емкости см. чертежи генплана.
- Спецификацию смотреть лист 3.
- Арматуру класса А240 изготовить из стали марки Ст3сп.

16048.Р-60.4.5-КЖ					
Установка комплексной подготовки газа на Средневилюйском ГКМ (I этап)					
Изм. Кол.уч.	Лист N док	Подп.	Дата	Площадка подогрева пропилелнголя	Стадия
Разработал	Крисанова	21.06.18	21.06.18	Дренажная емкость пропилелнголя ДЕ-7, V=12,5 м3 (2 очередь)	Лист
Проверил	Мороз	21.06.18	21.06.18		Листов
Гл. спец.	Попов	21.06.18	21.06.18		
Н. контр.	Замыкая	21.06.18	21.06.18		
ГИП	Альмов	21.06.18	21.06.18	План. Разрезы 1-1, 2-2	000 "ГПИСТРОЙМАШ"